AM FERRETERÍA
ANDRÉS MARTÍNEZ S. A. S.

NIT. 900,034,102
Carrera 14A # 17-131
Parque Industrial Montana
Manzana 8 Bodega 5 Mosquera

REPORTE DE CALIDAD
Informe de Ensayos Mecánicos de Malla Electrosoldada

icontec Sello de Calidad
NTC 5806 Alambre de acero grafilado y mallas electrosoldadas con grafil

icontec Sello con Reglamento Técnico
Resolución 0277 de 2015 Alambre de acero grafilado y mallas electrosoldadas con grafil

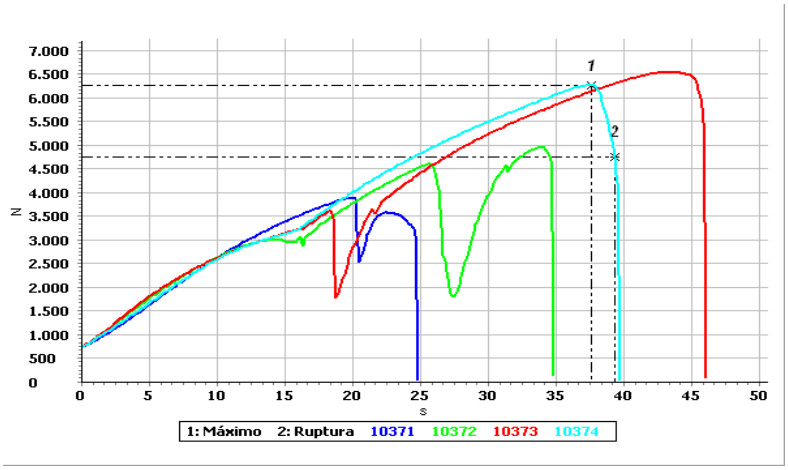
FQ1201 | Fecha Rev:18-12-17 | Version: 1

Fecha de Emision : 22/01/2025
Cliente:

Descripcion de la muestra	
N° de Ensayo	2164M-1
Referencia de Malla	XX-084
Diámetro de Grafil Long:	4,0
Diamentro de Grafil Transv:	4,0
Fecha de Producción de la Malla	22/01/2025
Fecha de recepcion de muestra	22/01/2025
Fecha de Ensayo	22/01/2025

ENSAYO DE RESISTENCIA AL CORTE EN LA SOLDADURA

N° ENSAYO	CARGA (N)	LUGAR DE FALLA
1	3.882	GRAFIL
2	4.956	GRAFIL
3	6.531	GRAFIL
4	6.256	GRAFIL
5		
Promedio	5.406	
Requisito de Norma NTC 5806 N° 8.3	1.524	U (KN)
CUMPLE (SI/NO)	SI	0,0639



ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES

N° DE BARRAS (Requisito Norma NTC 5806-2019 N°10.7)

TIPO	OBTENIDO	REQUISITO	CUMPLE (SI/NO)
Longitudinales	16	16	SI
Transversales	40	40	SI

LONGITUD TOTAL DEL GRAFIL (Requisito Norma NTC 5806-2019 N° 10)

TIPO	OBTENIDO (mm)	REQUISITO (±25mm)	CUMPLE (SI/NO)
Longitudinales	5.985	**6.000**	SI
Tranversales	2.340	**2.350**	SI

SEPARACION DE LOS GRAFILES (Requsito Norma NTC 5806-2019 N°11)

	OBTENIDO (mm)	REQUISITO (mm)	CUMPLE (SI/NO)
Longitudinales	150	150	SI
Transversales	150	150	SI

MEDICION DE PELOS (Requsito Norma NTC 5806-2019 N°10.3)

TIPO	PROMEDIO OBTENIDO (mm)	REQUISITO (mm)	CUMPLE (SI/NO)	METODO DE ENSAYO
Longitudinales	70	75	SI	(NTC 5806-2019 N° 10.3) (±13mm)
Tranversales	55	50	SI	(NTC 5806-2019 N° 10.3) (±13mm)

Condiciones Ambientales

Temperatura promedio °C	20,1	Humedad Relativa promedio (%HR)	33,0

NOTA: Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra ensayada. El Plan de Muestreo de Calidad se hace cada 10 Toneladas grafil y 7000 m2 para Malla.

Realizó: Liseth Caicedo
LABORATORISTA
Liseth Carolina Caicedo

Revisa:
CALIDAD
Ing. Sebastian Olave

AM FERRETERÍA ANDRÉS MARTÍNEZ S. A. S. NIT. 900 034 102
Aprueba:
JEFE DE CALIDAD
Ing. Sebastian Olave

AMFERRETERÍA
ANDRÉS MARTÍNEZ S. A. S.
UNA EMPRESA DE ÉXITO Y EXCELENCIA

NIT. 900,034,102
Carrera 14A # 17-131
Parque Industrial Montana
Manzana 8 Bodega 5 Mosquera

REPORTE DE CALIDAD

Informe de Ensayos Mecánicos Grafil

NTC-5806 Alambre de acero grafilado y mallas

Resolución 0277 de 2015 Alambre de acero grafilado y mallas

FQ1201 | Fecha Rev: 18-12-17 | Versión 1

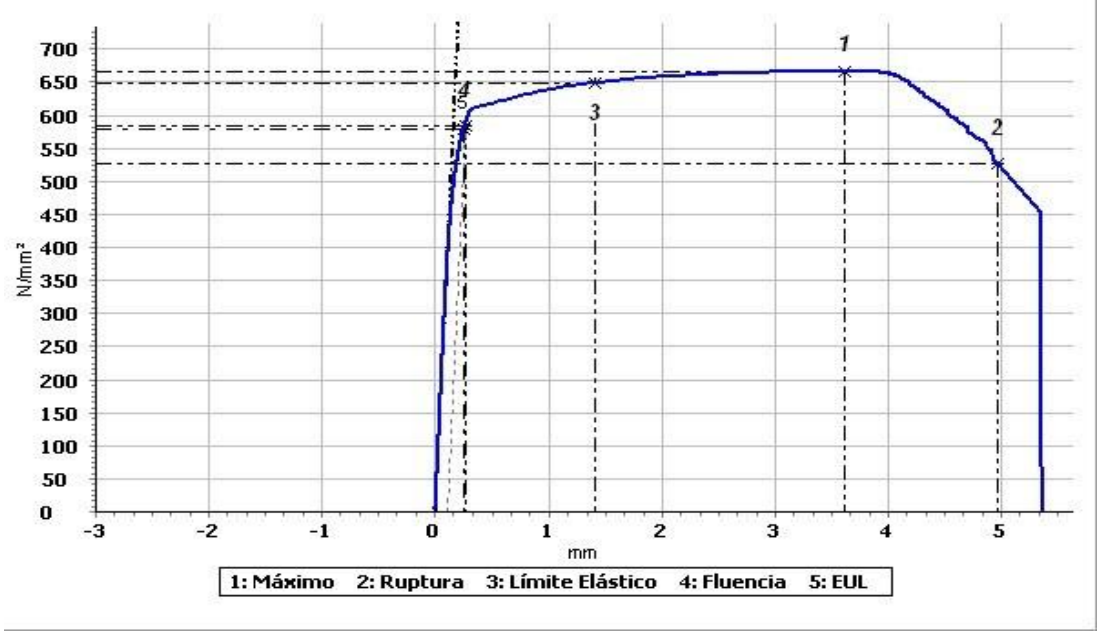
Fecha Emisión Certificado 21/02/2025

Cliente:

Características de la Muestra Ensayada

DESCRIPCION	MUESTRA GRAFIL
Informe N°	28890M
Diametro de Grafil (mm)	4,0
Lote	T-2064
Fecha de Fabricación	21/01/2025
Fecha de recepcion de la muestra	21/01/2025
Fecha de Ensayo	21/01/2025
Longitud de la Muestra (mm)	400

GRAFICA DE ENSAYO DE TENSIÓN



Condiciones ambientales de los ensayos					
Temperatura promedio °C	22.3		**Humedad relativa (HR%)**	57,0	

DESCRIPCION	UNIDAD	UND	U	MUESTRA GRAFIL		REQUISITOS	
				Nominal	4	NTC 5806-2019	CUMPLE (SI/NO)
Diámetro	mm	U (mm)	0,0003	4,0	4,0	Tabla N° 6	SI
Peso	g/m	U (g)	0,0422	99	94	7.2.7.1	SI
Promedio altura resaltes	mm	U (mm).	0,031	0,16	0,25	7.2.4.4	SI
Espaciamiento entre resaltes	mm	U (mm.).	0,058	4,62 a 7,24	5,30	7.2.4.6	SI
Espaciamiento longitudinal por pulgada de resaltes	N/A	U (mm.).	0,058	3,5 a 5,5	5,00	7.2.4.3	SI
Ángulo resaltes	°	U (°)	0,00092	Mín 45°	54	7.2.4.5	SI
Resaltes en direccion inversa	N/A	N/A	#N/D	N/A	N/A	7.2.4.5	SI
Area superficial grafilada	%	U (mm)	0,058	Mín 25%	26	7.2.4.1	SI
Lineas de resaltes	Unidad	U (mm)	0,058	Mín 2	3	7.2.4.2	SI

CALIDAD, ACABADO Y APARIENCIA		
Libre de Imperfecciones perjudiciales y buen acabado superficial	7.4.1	SI
Libre de óxido.	7.4.2- 7.4.3	SI

PROPIEDADES MECANICAS DE LA MUESTRA

DESCRIPCION DE LA PRUEBA		UNIDAD	UND	U	VALORES		REQUISITOS	
					Especificado	Obtenido	METODO DE ENSAYO	CUMPLE (SI/NO)
TRACCION	Esfuerzo Máximo de Tracción	Mpa	U (Kg-f)	3	550	635	NTC 5806-Tabla 9 NTC 3353	SI
FLUENCIA	Resistencia a la Fluencia	Mpa	U (Kg-f)	3	485	601	NTC 5806-Tabla 9 NTC 3353	SI
DOBLADO	Grados	°			90	90	NTC 3353	SI

NOTA: Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra ensayada. El Plan de Muestreo de Calidad se hace cada 10 Toneladas.

Realiza: Liseth Caicedo

LABORATORISTA
Liseth Carolina Caicedo

Revisa:

CALIDAD
Ing.Sebastian Olave

Aprueba:

AM FERRETERÍA ANDRÉS MARTÍNEZ S.A.S. NIT. 900.034.102-1

JEFE DE CALIDAD
Ing.Sebastian Olave